

coating+PLUS[®] BLACK

coating+PLUS[®] erfüllt die stetig zunehmenden Anforderungen an die Korrosionsschutzbeschichtungen und ist multifunktional. Der Zusatz „BLACK“ steht für eine tiefschwarze und homogene Beschichtungsoptik ohne Kompromisse. Interferenzfarben der Passivierungssysteme gehören nun der Vergangenheit an. Somit werden die optischen Ansprüche auch innerhalb des Massenveredelungsprozesses zuverlässig erfüllt, ohne die Maßtoleranzen signifikant zu beeinflussen.

Beschichtungssystem mit Mehrwert

coating+PLUS[®] ist ein selbst entwickeltes Beschichtungssystem auf Basis der kathodischen Korrosionsschutzsysteme. Es ermöglicht durch vollautomatische und artikelbezogene Programmierung die optimale Steuerung der chemischen und elektrochemischen Prozesse. Das „PLUS“ steht für den Mehrwert, dass die Werkstücke bei der Beschichtung geschont und gleichmäßiger bearbeitet werden, ergänzt durch eine strenge Prozess- und Fertigungsüberwachung wird so bei jeder Losgröße und Konstruktion die perfekte(!) Oberflächenbeschichtung erzielt.



coating **PLUS**[®]
+



Das System steht für **hohe Umweltverträglichkeit** und **Nachhaltigkeit**, nicht zuletzt durch die eigens **entwickelte Mehrfachspültechnik mit Recycling und Rückführsystem** im kompletten Abwasserstrang.

Eigenschaften und Vorteile

+ APPLIKATION	Schüttgutverfahren
+ GEEIGNETE GRUNDWERKSTOFFE	Stahl unvergütet oder vergütet (bis FK 12.9), Zink-Druckguss, Aluminium
+ GEOMETRIE/GRÖSSE	Verbindungsteile ab Ø4 mm bzw. M4 Stanz oder Stanz-Biegeteile, Gussteile, Drehteile, Buchsen, Hülsen, Clipse usw.
+ BASIS-BESCHICHTUNG	Zink, Zink-Eisen, Zink-Nickel, Aluminium phosphatiert
+ FARBGEBUNG/ERSCHEINUNG	schwarz glänzend, seidenmatt
+ SCHICHTDICKEN	im Bereich von 2 bis 20 µm herstellbar
+ REIBWERT-FENSTER	gem. ISO 16047 – Gegenlage Stahl blank μ_{tot} : 0,12 ± 0,03
+ KONFORMITÄT	<p>RoHs – Richtlinie 2011/65/EU</p> <p>WEEE-Richtlinie EU-Richtlinie 2012/19/EU</p> <p>Altfahrzeuge EU- Richtlinie 2000/53/EG</p> <p>Beschränkung gefährlicher Stoffe u. Zubereitung EU-Berichtigung 2003/11/EG</p> <p>IMDS – Internationales Material Daten System REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006</p>

Frei von Metallen wie **Blei**, **Cadmium** und **Quecksilber** sowie von **Chrom[VI]**, **Polybromierte Biphenyle (PBB) (0,1 %)** und **Polybromierte Diphenylether (PBDE) (0,1 %)**, **Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP)**, **Butylbenzylphthalat (BBP)**, **Dibutylphthalat (DBP)** sowie **Diisobutylphthalat (DIBP)**.

Korrosionsbeständigkeit

+ bis zu 1.500 Std	gem. DIN EN ISO 9227
+ bis zu 360 Std	exzellente Verzögerung von Schichtkorrosion, keine voluminöse Weißrostbildung, bis zu 360 h auf Weißrost gem. ISO 9227



IHR EINFACHER WEG ZUR PERFEKTEN OBERFLÄCHE
schirmer-galvanik.de

STEFAN BACH
Assistent der techn. Geschäftsleitung
Tel.: +49-9122-7929-16
bach@schirmer-galvanik.de

FERDINAND RÜHL
technischer Vertrieb / Außendienst
Tel.: +49-9122-7929-35
ruehl@schirmer-galvanik.de