

## coating+PLUS<sup>®</sup> V2A

coating+PLUS<sup>®</sup> erfüllt die stetig zunehmenden Anforderungen an die Korrosionsschutzbeschichtungen und ist multifunktional. Der Zusatz „V2A“ erzielt ein Edelstahl ähnliches Aussehen (Edelstahloptik). Die Oberflächenercheinung wirkt sehr hochwertig und die Beschichtung erzielt gleichzeitig einen außerordentlich hohen Korrosionsschutz. Zusätzlich hebt sich das Beschichtungsverfahren durch eine außergewöhnliche Metallverteilung (nahezu 1:1) von konventionell abgeschiedenen galvanischen Verzinkungen ab. Dadurch ist dieses System auch für eng tolerierte Bauteilgeometrien ideal geeignet und stellt so eine mögliche Erweiterungsstufe zum Beschichtungsverfahren coating+PLUS<sup>®</sup> PERFECT FIT dar.

## Beschichtungssystem mit Mehrwert

coating+PLUS<sup>®</sup> ist ein selbst entwickeltes Beschichtungssystem auf Basis der kathodischen Korrosionsschutzsysteme. Es ermöglicht durch vollautomatische und artikelbezogene Programmierung die optimale Steuerung der chemischen und elektrochemischen Prozesse. Das „PLUS“ steht für den Mehrwert, dass die Werkstücke bei der Beschichtung geschont und gleichmäßiger bearbeitet werden, ergänzt durch eine strenge Prozess- und Fertigungsüberwachung wird so bei jeder Losgröße und Konstruktion die perfekte(!) Oberflächenbeschichtung erzielt.



coating **PLUS**<sup>®</sup>  
+



Das System steht für **hohe Umweltverträglichkeit** und **Nachhaltigkeit**, nicht zuletzt durch die eigens **entwickelte Mehrfachspültechnik mit Recycling und Rückführsystem** im kompletten Abwasserstrang.

## Eigenschaften und Vorteile

+ <b>APPLIKATION</b>	Trommel- oder Gestell
+ <b>GEEIGNETE GRUNDWERKSTOFFE</b>	Stahl unvergütet oder vergütet
+ <b>GEOMETRIE/GRÖSSE</b>	Lager, Dreh-, Fräs- und Präzisionsteile, Buchsen, Hülsen und Clipse, Laser-, Stanz, Stanzbiege sowie Verbindungsteile  Teiledurchmesser: ab Ø1,1 mm bis zu 1.049 mm  Maximale Bauteilgröße: 2,3 x 0,9 x 0,4 m  Maximales Bauteilgewicht: bis zu 150 kg / Stück
+ <b>BASIS-BESCHICHTUNG</b>	Zink, Zink-Eisen Legierungsschicht
+ <b>FARBGEBUNG/ERSCHEINUNG</b>	Edelstahloptik
+ <b>SCHICHTDICKEN</b>	wahlweise 0,5 bis 12 µm

Frei von Metallen wie **Blei, Cadmium und Quecksilber** sowie von **Chrom[VI], Polybromierte Biphenyle (PBB) (0,1 %)** und **Polybromierte Diphenylether (PBDE) (0,1 %)**, **Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP), Butylbenzylphthalat (BBP), Dibutylphthalat (DBP)** sowie **Diisobutylphthalat (DIBP)**.

## Korrosionsbeständigkeit

+ <b>bis zu 600 Std</b>	gem. DIN EN ISO 9227
+ <b>bis zu 216 Std</b>	exzellente Verzögerung von Schichtkorrosion auf Weißrost gem. ISO 9227
+ <b>nach bis zu 120 Std</b>	erste Rostbildung bei 2 µm
+ <b>bis 5 Zyklen</b>	n. DIN 50018 AHT (Kesternich-test) oder z.B. nach der DBL 8451

## Eigenschaften und Vorteile

### + REIBWERT- FENSTER

Gestellware:  
gem. ISO 16047 – Gegenlage  
Stahl blank  $\mu_{\text{tot}}$ : 0,15 ± 0,03

Trommelware: gem. ISO 16047 –  
Gegenlage Stahl blank nach Absprache  
 $\mu_{\text{tot}}$ : 0,08, 0,12, 0,15 jeweils ± 0,03  
bzw.  $\mu_{\text{tot}}$ : 0,18 ± 0,02

### + KONFORMITÄT

RoHs – Richtlinie  
2011/65/EU

WEEE-Richtlinie  
EU-Richtlinie 2012/19/EU

Altfahrzeuge  
EU- Richtlinie 2000/53/EG

Beschränkung gefährlicher  
Stoffe u. Zubereitung  
EU-Berichtigung 2003/11/EG

IMDS – Internationales  
Material Daten System  
REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



**IHR EINFACHER WEG ZUR  
PERFEKTEN OBERFLÄCHE**

[schirmer-galvanik.de](http://schirmer-galvanik.de)

**STEFAN BACH**

Assistent der techn.  
Geschäftsleitung

Tel.: +49-9122-7929-16

[bach@schirmer-galvanik.de](mailto:bach@schirmer-galvanik.de)

**FERDINAND RÜHL**

technischer Vertrieb /  
Außendienst

Tel.: +49-9122-7929-35

[ruehl@schirmer-galvanik.de](mailto:ruehl@schirmer-galvanik.de)