

coating+PLUS[®] PERFECT FIT

coating+PLUS[®] erfüllt die stetig zunehmenden Anforderungen an die Korrosionsschutzbeschichtungen und ist multifunktional. Der Zusatz „PERFECT FIT“ realisiert die Herstellung einer extrem dünnen Korrosionsschutzschicht auf sehr eng tolerierten Bauteilabmessungen ohne Aufwendungen einer mechanischen Nachbearbeitung von Passungen, Gewinden oder Lagersitzen. Das Verfahren hebt sich durch eine außergewöhnliche Metallverteilung (nahezu 1:1) von konventionell abgeschiedenen galvanischen Verzinkungen ab. Dadurch ist es möglich eine Schichtstreuung von nur 0,5 - 2µm, also einer Range von nur 1,5µm = 0,0015mm, auf die wesentlichen Beschichtungsflächen herzustellen.



Beschichtungssystem mit Mehrwert

coating+PLUS[®] ist ein selbst entwickeltes Beschichtungssystem auf Basis der kathodischen Korrosionsschutzsysteme. Es ermöglicht durch vollautomatische und artikelbezogene Programmierung die optimale Steuerung der chemischen und elektrochemischen Prozesse. Das „PLUS“ steht für den Mehrwert, dass die Werkstücke bei der Beschichtung geschont und gleichmäßiger bearbeitet werden, ergänzt durch eine strenge Prozess- und Fertigungsüberwachung wird so bei jeder Losgröße und Konstruktion die perfekte(!) Oberflächenbeschichtung erzielt.

coating **PLUS**[®]
+



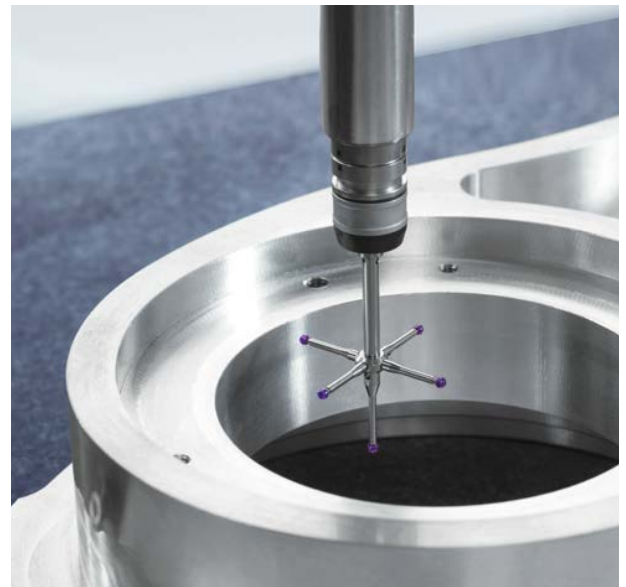
Das System steht für **hohe Umweltverträglichkeit** und **Nachhaltigkeit**, nicht zuletzt durch die eigens **entwickelte Mehrfachspültechnik mit Recycling und Rückführsystem** im kompletten Abwasserstrang.

Stahlbauteile mit engen Toleranzen können zuverlässig und ohne größere Aufwendungen vor Korrosion geschützt werden. Kosten, die durch Aufwendungen von Nachbesserungsarbeiten entstehen, können bis zu 100% reduziert werden, und das alles ohne einer Anpassung der Toleranzen.



Eigenschaften und Vorteile

| | |
|------------------------------------|---|
| + APPLIKATION | Trommel- oder Gestell |
| + GEEIGNETE GRUNDWERKSTOFFE | Stahl unvergütet oder vergütet |
| + GEOMETRIE/GRÖSSE | Lager, Dreh-, Fräs- und Präzisionsteile, Buchsen, Hülsen und Clipse, Laser-, Stanz, Stanzbiege sowie Verbindungsteile Teiledurchmesser: ab Ø1,1 mm bis zu 1.049 mm Maximale Bauteilgröße: 2,3 x 0,9 x 0,4 m Maximales Bauteilgewicht: bis zu 150 kg / Stück |
| + BASIS-BESCHICHTUNG | Zink-Eisen Legierungsschicht |
| + FARBGEBUNG / ERSCHEINUNG | transparent, Edelstahloptik (s.a. coating+PLUS [®] V2A), Irisierend, schwarz |
| + SCHICHTDICKEN | ab 0,5µm = 0,0005mm |



Frei von Metallen wie **Blei, Cadmium und Quecksilber** sowie von **Chrom[VI], Polybromierte Biphenyle (PBB) (0,1 %)** und **Polybromierte Diphenylether (PBDE) (0,1 %)**, **Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP), Butylbenzylphthalat (BBP), Dibutylphthalat (DBP)** sowie **Diisobutylphthalat (DIBP)**.

Korrosionsbeständigkeit

| | |
|------------------------------|--|
| + bis zu 600 Std | gem. DIN EN ISO 9227 |
| + bis zu 216 Std | exzellente Verzögerung von Schichtkorrosion auf Weißrost gem. ISO 9227 |
| + nach bis zu 120 Std | erste Rostbildung bei 2 µm |
| + bis 5 Zyklen | n. DIN 50018 AHT (Kesternich-test) oder z.B. nach der DBL 8451 |

Eigenschaften und Vorteile

+ REIBWERT- FENSTER

Gestellware:
gem. ISO 16047 – Gegenlage
Stahl blank μ_{tot} : $0,15 \pm 0,03$

Trommelware: gem. ISO 16047 –
Gegenlage Stahl blank nach Absprache
 μ_{tot} : 0,08, 0,12 0,15 jeweils $\pm 0,03$
bzw. μ_{tot} : $0,18 \pm 0,02$

+ KONFORMITÄT

RoHs – Richtlinie
2011/65/EU

WEEE-Richtlinie
EU-Richtlinie 2012/19/EU

Altfahrzeuge
EU- Richtlinie 2000/53/EG

Beschränkung gefährlicher
Stoffe u. Zubereitung
EU-Berichtigung 2003/11/EG

IMDS – Internationales
Material Daten System
REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



**IHR EINFACHER WEG ZUR
PERFEKTEN OBERFLÄCHE**

schirmer-galvanik.de

STEFAN BACH

Assistent der techn.
Geschäftsleitung

Tel.: +49-9122-7929-16

bach@schirmer-galvanik.de

FERDINAND RÜHL

technischer Vertrieb /
Außendienst

Tel.: +49-9122-7929-35

ruehl@schirmer-galvanik.de