

coating+PLUS[®] V2A

coating+PLUS[®] erfüllt die stetig zunehmenden Anforderungen an die Korrosionsschutzbeschichtungen und ist multifunktional. Der Zusatz „V2A“ erzielt ein Edelstahl ähnliches Aussehen (Edelstahl optik). Die Oberflächenerscheinung wirkt sehr hochwertig und erzielt gleichzeitig einen sehr hohen Korrosionsschutz.

Zusätzlich hebt sich das Verfahren auch durch eine außergewöhnliche Metallverteilung (nahezu 1:1) von konventionell abgeschiedenen galvanischen Verzinkungen ab. Dadurch ist diese Veredlung auch für eng tolerierte Bauteilgeometrien ideal geeignet.

Beschichtungssystem mit Mehrwert

coating+PLUS[®] ist ein selbst entwickeltes Beschichtungssystem auf Basis der kathodischen Korrosionsschutzsysteme. Es ermöglicht durch vollautomatische und artikelbezogene Programmierung die optimale Steuerung der chemischen und elektrochemischen Prozesse. Das „PLUS“ steht für den Mehrwert, dass die Werkstücke bei der Beschichtung geschont und gleichmäßiger bearbeitet werden, ergänzt durch eine strenge Prozess- und Fertigungsüberwachung wird so bei jeder Losgröße und Konstruktion die perfekte(!) Oberflächenbeschichtung erzielt.



coating **PLUS**[®]
+



Das System steht für **hohe Umweltverträglichkeit** und **Nachhaltigkeit**, nicht zuletzt durch die eigens **entwickelte Mehrfachspültechnik mit Recycling und Rückführsystem** im kompletten Abwasserstrang.

Eigenschaften und Vorteile

+ APPLIKATION	Trommel- oder Gestell
+ GEEIGNETE GRUNDWERKSTOFFE	Stahl unvergütet oder vergütet
+ GEOMETRIE/GRÖSSE	Verbindungsteile ab Ø1,1 mm Buchsen, Hülsen, Clipse Laser-, Stanz, Stanzbiege Lager, Dreh, Fräs- oder Präzisionsdrehteile
+ BASIS-BESCHICHTUNG	Zink, Zink-Eisen Legierungsschicht
+ FARBGEBUNG / ERSCHENUNG	Edelstahloptik
+ SCHICHTDICKEN	wahlweise 0,5 bis 12 µm
+ REIBWERT-FENSTER	Gestellware: gem. ISO 16047 – Gegenlage Stahl blank μ_{tot} : 0,15 ± 0,03 Trommelware: gem. ISO 16047 – Gegenlage Stahl blank nach Absprache μ_{tot} : 0,08, 0,12 0,15 jeweils ± 0,03 bzw. μ_{tot} : 0,18 ± 0,02
+ KONFORMITÄT	RoHs – Richtlinie 2011/65/EU WEEE-Richtlinie EU-Richtlinie 2012/19/EU Altfahrzeuge EU- Richtlinie 2000/53/EG Beschränkung gefährlicher Stoffe u. Zubereitung EU-Berichtigung 2003/11/EG IMDS – Internationales Material Daten System REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Frei von Metallen wie **Blei, Cadmium und Quecksilber** sowie von **Chrom[VI], Polybromierte Biphenyle (PBB) (0,1 %)** und **Polybromierte Diphenylether (PBDE) (0,1 %)**, **Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP), Butylbenzylphthalat (BBP), Dibutylphthalat (DBP)** sowie **Diisobutylphthalat (DIBP)**.

Korrosionsbeständigkeit

+ bis zu 600 Std	gem. DIN EN ISO 9227
+ bis zu 216 Std	exzellente Verzögerung von Schichtkorrosion auf Weißrost gem. ISO 9227
+ nach bis zu 120 Std	erste Rostbildung bei 2 µm
+ bis 5 Zyklen	n. DIN 50018 AHT (Kesternichtest) oder z.B. nach der DBL 8451



IHR EINFACHER WEG ZUR PERFEKTEN OBERFLÄCHE

schirmer-galvanik.de

STEFAN BACH
Assistent der techn. Geschäftsleitung

Tel.: +49-9122-7929-16
bach@schirmer-galvanik.de

FERDINAND RÜHL
technischer Vertrieb / Außendienst

Tel.: +49-9122-7929-35
ruehl@schirmer-galvanik.de