

coating+PLUS[®] HP

coating+PLUS[®] erfüllt die stetig zunehmenden Anforderungen an die Korrosionsschutzbeschichtungen und ist multifunktional. Der Zusatz „HP – High Performance“ steht für extremen Korrosionsschutz, der selbst die strengsten Klimawechseltestanforderungen (z.B. VW PV 1209, Volvo ACT II oder Ford L467 etc.) erfüllt und das veredelte Bauteil auch unter extremen Prüfbelastungen und Feldbedingungen zuverlässig vor Korrosion schützt. Zweifellos erfüllt dieses System die höchsten globalen Anforderungen an einer Korrosionsschutzschicht.

Beschichtungssystem mit Mehrwert

coating+PLUS[®] ist ein selbst entwickeltes Beschichtungssystem auf Basis der kathodischen Korrosionsschutzsysteme. Es ermöglicht durch vollautomatische und artikelbezogene Programmierung die optimale Steuerung der chemischen und elektrochemischen Prozesse. Das „PLUS“ steht für den Mehrwert, dass die Werkstücke bei der Beschichtung geschont und gleichmäßiger bearbeitet werden, ergänzt durch eine strenge Prozess- und Fertigungsüberwachung wird so bei jeder Losgröße und Konstruktion die perfekte(!) Oberflächenbeschichtung erzielt.



Eigenschaften und Vorteile

+ APPLIKATION	Schüttgutverfahren
+ GEEIGNETE GRUNDWERKSTOFFE	Stahl unvergütet oder vergütet (bis FK 12.9), Zink-Druckguss
+ GEOMETRIE/GRÖSSE	Verbindungsstücke ab Ø4 mm bzw. M4 Stanz oder Stanz-Biegeteile, Gussteile, Drehteile, Buchsen, Hülsen, Clipse usw.
+ BASIS-BESCHICHTUNG	Zink, Zink-Eisen, Zink-Nickel, Zink-Lamelle
+ FARBGEBUNG/ERSCHEINUNG	silber, transparent, irisierend, schwarz glänzend oder seidenmatt
+ SCHICHTDICKEN	im Bereich von 3 bis 20 µm herstellbar
+ REIBWERT-FENSTER	gem. ISO 16047 – Gegenlage Stahl blank μ_{tot} : 0,11 ± 0,03
+ KONFORMITÄT	<p>RoHs – Richtlinie 2011/65/EU</p> <p>WEEE-Richtlinie EU-Richtlinie 2012/19/EU</p> <p>Altfahrzeuge EU- Richtlinie 2000/53/EG</p> <p>Beschränkung gefährlicher Stoffe u. Zubereitung EU-Berichtigung 2003/11/EG</p> <p>IMDS – Internationales Material Daten System REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006</p>

Frei von Metallen wie **Blei**, **Cadmium** und **Quecksilber** sowie von **Chrom[VI]**, **Polybromierte Biphenyle (PBB) (0,1 %)** und **Polybromierte Diphenylether (PBDE) (0,1 %)**, **Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP)**, **Butylbenzylphthalat (BBP)**, **Dibutylphthalat (DBP)** sowie **Diisobutylphthalat (DIBP)**.

Korrosionsbeständigkeit

+ bis zu 1.500 Std	gem. DIN EN ISO 9227
+ bis 12 Zyklen	n. Ford L467 / Volvo ACT II
+ bis 5 Zyklen	n. VW PV 1209



IHR EINFACHER WEG ZUR PERFEKTEN OBERFLÄCHE
schirmer-galvanik.de

STEFAN BACH
Assistent der techn. Geschäftsleitung
Tel.: +49-9122-7929-16
bach@schirmer-galvanik.de

FERDINAND RÜHL
technischer Vertrieb / Außendienst
Tel.: +49-9122-7929-35
ruehl@schirmer-galvanik.de