

20.10.2015

GS News



Vor wenigen Wochen konnten wir unsere neue Zink-Nickel-Anlage einweihen!

Hierbei handelt es sich um einen sogenannten Doppeltrommelautomaten, also 2 Trommelaggregate nebeneinander. Dieses Konstruktionsprinzip ermöglicht eine Beschichtungskapazität von weit über 200 t / Woche! In diesen Fertigungsautomaten haben wir unsere gesammelte Erfahrung aus über 20 Jahren Zinklegierungsbeschichtung einbringen können:

- ➔ Gewichtsbestimmte Rohteileinspeisung über spezielle Förderbänder ins Doppeltrommelsystem
- ➔ Schonende Fertigteilleerung am anderen Anlagenende – ohne Fallhöhen
- ➔ Vorbehandlung über Beschichtungsprozess bis Nachbehandlung mit neu entwickelter dynamischer Bad - bzw. Elektrolytdurchflutung.
- ➔ In die Anlage integrierte Schonrocknung als abschließenden Prozessschritt (keine Zentrifugen Trocknung!!)
- ➔ Temperöfen direkt neben der Anlagenentleerung - eingebunden in unser BDE System



Das bedeutet für die Produkte unserer Kunden

höchster Korrosionsschutz ...

... bei Stanzteilen durch schonendste Trocknung innerhalb der Beschichtungsanlage

... bei Verbindungsteilen durch schonendste Trocknung - geringste Fallhöhen bei Be- und Entladung

... durch extrem gleichmäßige Schichtverteilung (Schichtdicke und Legierungsbestandteile) auch auf geometrisch anspruchsvollen Werkstücken

keine Montageprobleme ...

... da Fremdteilvermischung weitgehendst ausgeschlossen; durch 4-Augen-Prinzip Befüllung und Entleerung voneinander getrennt.

Überzeugen Sie sich von unseren überragenden Möglichkeiten durch einen Besuch bei uns! Kontakt mit Stefan Bach Tel. [09122 / 79290](tel:0912279290) o. bach@schirmer-galvanik.de

Wir freuen uns auf Sie (und Ihre Anfragen und Aufgabenstellungen)!

Ihre Schirmer Galvanotechnik